



ISOMETRIC VIEW

NOTE

1. 날카로운 모서리 및 BURR 제거할 것
2. 제작상 문제 발생 시 설계자와 상의할 것
3. 안에 명기된 치수는 주요치수로 지정된 공차를 만족해야 함

004				
003				
002				
001				
000		도면 출도	2022.10.24	오현선
수정번호	상징	내용	날짜	작성

열처리	—	재질		후처리		작성		검토		승인		품명	NdFeB_d75xh30							
표면처리 (재료 및 제품 특성에 따라 적용 됩니다.)	—	SM45C		—									품번	—						
						오현선		이동호		이정민				작성자	오현선					
지시하지 않은 표면거칠기	Ra 3.2	기준 치수		허용편차		기준 치수		허용편차		개수		단위			중량		일자	2022.10.24		
지시하지 않은 모서리	모따기 : 0.2mm		0.5에서 3이하		±0.05		30에서 120이하		±0.15		1EA		mm		Kg		도면번호	—		
			3에서 6이하		±0.05		120에서 400이하		±0.2							측척		1 : 1		A3
			6에서 30이하		±0.1		400에서 1000이하		±0.3							수정번호		Rev. 0		
			각도 치수				0°15′		복번호							01 / 01				

